



W SERİSİ  
(alüminyum olarak gösterilmiştir)

### Özellikler

- Metrik boyutlar ve metrik vidalar
- 7075-T6 Alüminyum alaşımı veya 17-4 PH korozyona dayanıklı çelik olarak mevcuttur.
- Genel amaçlı

Eğer metrik dünyasında çalışıyorsanız, W serisi tam size göredir. Metrik bazlı tasarımlarınız için A ve H serilerinin en iyi özelliklerini, uygun metrik boyut ve

metrik vidalar ile birleştirir. W serisi, encoder ve takometreler gibi düşük tork gerektiren sürücü elemanlarından (alüminyum kaplinler) kılavuz vidalar ve pompalar gibi daha yüksek tork gerektiren cihazlara kadar (paslanmaz çelik) çok geniş uygulama alanlarında kullanılabilir.

### Ekleme Metotları

#### Çeneli Tip / WAC & W7C



#### Setuskurlu Tip / WA & W7

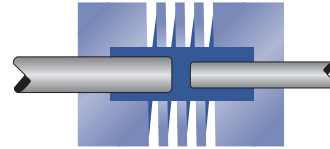
(her iki uç 120° de)



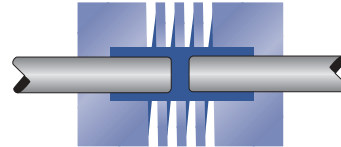
### İç Yapı

#### Rolyef (iç boşluk) \*

Büyük ve küçük çaplı miller çalışma sırasında flexure bölgesine girebilirler.



Farklı çaplı miller



Eşit çaplı miller

\* Koyu alanlar, kaplin içindeki boşaltılmış alanı ifade etmektedir. (Rolyef)

### Nasıl Sipariş Edilir?

Kaplin parça numaraları (P.N.) dört bölümden oluşmaktadır. Belli bir kaplin parça numarasının her bölümündeki numara ve harfleri doğru olarak belirlemek için, lütfen ileriki sayfalarda yer alan tablolara bakınız.

#### Örnek

- **Temel Model Numarası**  
(W = metrik, A = alüminyum, C = çeneli tip)



\*\* Tabloda "Standart Delik Çapları" bölümüne bakınız

- **Temel Model Numarası:**  
Malzeme ve birleştirme metodunu seçiniz.

**WAC** = Alüminyum, Çeneli Tip  
**WA** = Alüminyum, Setuskurlu Tip  
**W7C** = Paslanmaz Çelik, Çeneli Tip  
**W7** = Paslanmaz Çelik, Setuskurlu Tip

- **Dış Çap Belirteci:** Bu üç-basamaklı numara kaplinin dış çapını temsil etmektedir. Tablonun ortasında gösterilen Performans Verilerini temel alarak, sola doğru kayarak Dış Çapı seçiniz.
- **Büyük Delik Belirteci:** İki delikten büyük olanın çapı, 1'den 32'ye kadar sayılarla (8, 1/4 inç eşittir: 8x1/32=1/4) veya milimetre cinsinden belirtilebilir (6mm). Lütfen ● seçenekte seçtiğiniz kaplin ölçüsünde her iki delik çapının yapılabildiğini tekrar gözden geçirin. Büyük olan deliğin önce belirtilmesi önemlidir.
- **Küçük Delik Belirteci:** İki delikten küçük olanın çapı; Büyük Delik Belirtecinde anlatıldığı şekilde belirtilir. Her iki delik de, inç veya mm olabilir.

## HELICAL W SERİSİ, Alüminyum, Teknik Veriler

1			2		3 & 4		Bağlantı Vidaları						
Temel Model Numarası			Boyutsal Veriler		Standart Delik Çapları		Performans Verileri		Atalet Momenti	Vida Ölçüsü		Sıkma Torku	Merkez Hattı
Çeneli Tip	Setuskurlu Tip	Dış Çap Belirteci	D Dış Çap	L Uzunluk (mm)	(+0.05mm/-0.00mm) Not 5		Anlık Dinamik Tork Not 2 (Nm)	Burkulma Oranı (derece/Nm)	$\times 10^{-4}$ (kgcmsec <sup>2</sup> ) Not 6	Çeneli Tip	Setuskurlu Tip	(Nm)	(mm)
WAC	WA	15	15mm	22	3.00	3mm	0.71	5.1	0.028	M2x.4		0.5	2.5
				20	4.00	4mm	0.66	7.2	0.025				
WAC	WA	20	20mm	28	4.00	4mm	1.3	2.7	0.11	M3x.5		2.0	3.8
				20	5.00	5mm	1.2	3.5	0.079				
WAC	WA	25	25mm	30	6.00	6mm	2.9	1.5	0.30	M3x.5		2.0	3.8
				24	7.00	7mm	2.8	1.8	0.24				
WAC	WA	30	30mm	38	9.00	9mm	4.9	1.1	0.78	M4x.7		4.7	5.0
				30	10.00	10mm	4.6	1.3	0.60				
WAC	WA	40	40mm	50	12.00	12mm	12	0.45	3.3	M5x.8		9.5	5.8
				50	13.00	13mm	11	0.51	3.3				
WAC	WA	50	50mm	54	14.00	14mm	19	0.25	7.6	M6x1		16	6.7
				54	16.00	16mm	18	0.31	7.6				

### Notlar

- Mildeki kaçıklıklar :  
Açısal 5°  
Paralel sapma 0.25 mm  
Eksenel Hareket ± 0.25 mm

## HELICAL W SERİSİ, Paslanmaz Çelik, Teknik Veriler

1			2		3 & 4		Bağlantı Vidaları						
Temel Model Numarası			Boyutsal Veriler		Standart Delik Çapları		Performans Verileri		Atalet Momenti	Vida Ölçüsü		Sıkma Torku	Merkez Hattı
Çeneli Tip	Setuskurlu Tip	Dış Çap Belirteci	D Dış Çap	L Uzunluk (mm)	(+0.05mm/-0.00mm) Not 5		Anlık Dinamik Tork Not 2 (Nm)	Burkulma Oranı (derece/Nm)	$\times 10^{-4}$ (kgcmsec <sup>2</sup> ) Not 6	Çeneli Tip	Setuskurlu Tip	(Nm)	(mm)
W7C	W7	15	15mm	22	3.00	3mm	1.4	1.9	0.078	M2x.4		0.5	2.5
				20	4.00	4mm	1.3	2.6	0.070				
W7C	W7	20	20mm	28	4.00	4mm	2.6	0.99	0.32	M3x.5		2.0	3.8
				20	5.00	5mm	2.5	1.3	0.22				
W7C	W7	25	25mm	30	6.00	6mm	5.7	0.54	0.84	M3x.5		2.0	3.8
				24	7.00	7mm	5.5	0.66	0.66				
W7C	W7	30	30mm	38	9.00	9mm	9.5	0.40	2.2	M4x.7		4.7	5.0
				30	10.00	10mm	8.9	0.48	1.7				
W7C	W7	40	40mm	50	12.00	12mm	23	0.16	9.2	M5x.8		9.5	5.8
				50	13.00	13mm	22	0.19	9.2				
W7C	W7	50	50mm	54	14.00	14mm	37	0.092	21	M6x1		16	6.7
				54	16.00	16mm	35	0.11	21				

- Dinamik tork oranları anlık değerlerdir. Nominal torku hesaplamak için; tek yönlü uygulamalarda verilen dinamik tork değerini 2'ye, çift yönlü uygulamalarda ise verilen dinamik tork değerini 4'e bölün. Eğer uygulamanıza özel bir tork oranınız varsa, lütfen analiz etmemiz için bizimle kontak kurunuz.
- Malzeme : 7075-T6 alüminyum alaşım  
Yüzey : pürüzsüz bir şekilde anotlanmış  
veya Malzeme : 17-4 PH yüksek dayanıklılıkta paslanmaz çelik  
Yüzey : Doğal
- Başka şekilde istenmediği taktirde üretilen ürünlerin boyutsal toleransları :  
x ± 5 mm  
x.x ± .25 mm
- Mevcut diğer delik çapı ölçüleri için lütfen 19. sayfaya bakınız.
- Atalet momenti, en küçük standart delik çapına bağlıdır.
- Kama olukları, sadece 40mm ve 50mm dış çaplı tiplerde mevcuttur.